

 PANAMA

LIVE YOUR LIVES

SAISON 2025





EIN FAHRZEUG, VIELE LEBEN.

Mit Panama können Sie so viele Leben leben, wie Sie wollen. Unsere Minivans sind kompakt, vielseitig, mit einem Hubdach ausgestattet und somit ideal für einen Tag auf dem Fahrrad mit Freunden, für einen lustigen Abend mit dem Partner und für alle, die mehr leben wollen.



URBAN



HECKKLAPPE MIT
KLAPPFENSTER UND
SCHEIBENWISCHERN

17" LEICHTMETALLRÄDER

FENSTER IN DER 2.
UND 3. REIHE

ELEKTRISCHE,
BEHEIZBARE UND
ANKLAPPBARE
AUSSENSPIEGEL

2 SCHIEBETÜREN

HÖHE: 1.99 | BREITE: 1.92 | LÄNGE: 4.98



U/10+
U/16+

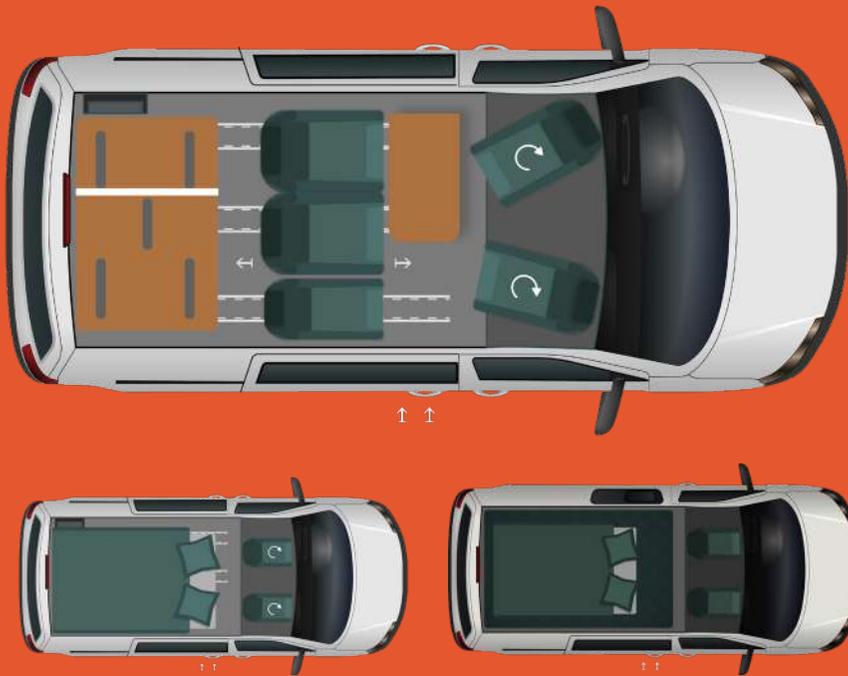


1.99 m

4.98 m

Urban, das ist dein Panama. Der Minivan, der einen großen Innenraum mit kompakten Abmessungen kombiniert, um sich in der Stadt mit Freiheit bewegen zu können. Wählen Sie zwischen dem U/10+ und dem U/16+ und machen Sie sich bereit, das "Urban Life" in vollen Zügen zu genießen und unglaubliche Abenteuer in der freien Natur zu erleben.

U10+



HERVORZUHEBENDE AUSRÜSTUNG U10+

Camper-Kit, aufgeteilt in 2 einzeln abnehmbare Teile (optional), bestehend aus: Edelstahlspüle, Induktionsherd, tragbarer Kompressorkühlschrank, Außendusche

U16+



HERVORZUHEBENDE AUSRÜSTUNG U16+

Seitenschrank einschließlich:

- Gasherd
- Spüle aus rostfreiem Stahl
- Mehrere Schubladen für zusätzlichen Stauraum
- 2-Sitzer-Sitzbank, die in ein längs verschiebbares Bett umgewandelt werden kann
- Kühlschrank mit Gefrierfach und Frontöffnung



GEMEINSAME MERKMALE

- 2 Schiebetüren
- 2-Sitzer-Sitzbank mit ISOFIX und Längsverschiebung
- Klimaanlage und hintere Belüftungsdüsen
- 17" Leichtmetallfelgen
- 10"-Touchscreen-Radio, DAT, BT, USB
- Android Auto und Apple CarPlay
- Elektrische, beheizbare und anklappbare Spiegel
- Heckklappe mit klappbarem Fenster
- Rückfahrkamera und hinterer Parksensoren
- Tempomat und Geschwindigkeitsbegrenzer
- XPS Boden
- Neue Voll-LED-Scheinwerfer
- Isolierung mit Steinwolle mehrlagiger reflektierender Isolierung

PEAK

DACH IN
WAGENFARBE

RÜCKFAHRKAMERA



PARKSENSOREN
VORNE UND HINTEN

ELEKTRISCHE, BEHEIZBARE
UND ANKLAPPBARE
AUSSENSPIEGEL.

FESTE DSS-LED-
SCHEINWERFER

16"/17"-ZOLL-LEICHTMETALLRÄDER

PTO+ COMPACT EDITION
MINIVAN MIT
EINER HÖHE VON
WENIGER ALS 2
METERN

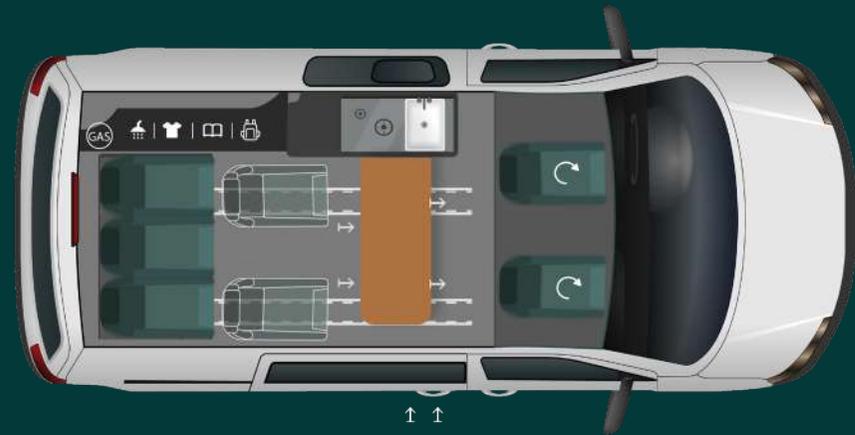
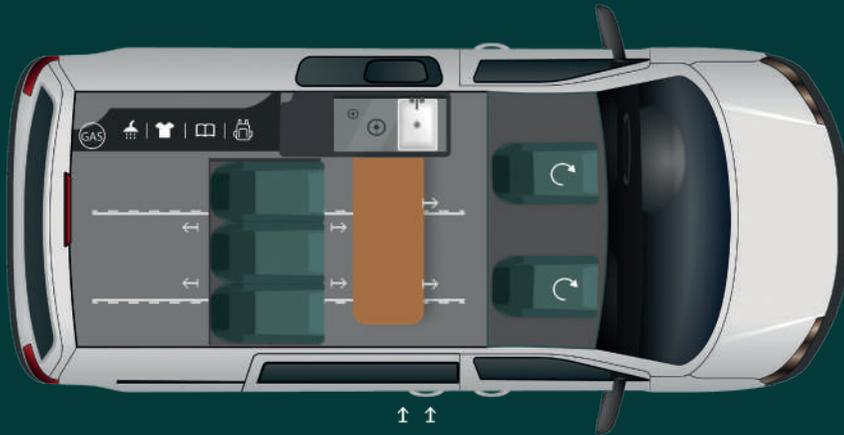


Sport gibt eine Menge Leben. Und der Panama Peak bietet Ihnen den Stauraum, den Sie für die Ausübung Ihres Sports benötigen. Entscheiden Sie zwischen den 3 Modellen, die mit kompletter Inneneinrichtung und integrierter Küche ausgestattet sind, welcher am besten zu Ihrem Alltag und Ihrem Lieblingssport passt.

P10+ COMPACT EDITION

LIMITED

P10+



HERVORZUHEBENDE AUSRÜSTUNG

- Das Fahrzeug ist nicht höher als 2 Meter
- 16"-Aluminiumräder
- Gasherd (2 Kochplatten) und integrierte Spüle
- 3-Sitzer-Sitzbank, die in ein längs verschiebbares Bett umgewandelt werden kann
- Kühlschrank mit Gefrierfach und Frontöffnung (42l)
- Fenster mit integrierten Jalousien
- Außendusche
- Aufstelldach mit Moskitonetz

HERVORZUHEBENDE AUSRÜSTUNG

- Gasherd (2 Kochplatten) und integrierte Spüle
- 3-Sitzer-Sitzbank, die in ein längs verschiebbares Bett umgewandelt werden kann
- Kühlschrank mit Gefrierfach und Frontöffnung (42l)
- Fenster mit integrierten Jalousien
- Außendusche
- Aufstelldach mit Panoramaöffnung und Moskitonetz
- 17"-Aluminiumräder
- Optionale Einzelsitze

P10+CE HÖHE: 2.00* | BREITE: 2.15 | LÄNGE: 5.04
P10+ HÖHE: 2.06* | BREITE: 2.15 | LÄNGE: 5.04
P50+ HÖHE: 2.00* | BREITE: 2.15 | LÄNGE: 5.44



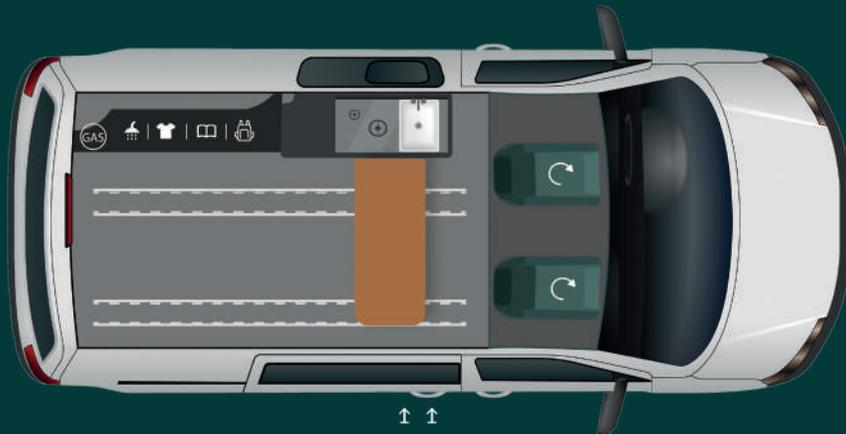
* Mit optionaler Markise, Solarpanel oder 19"-Rädern, werden die Abmessungen durch Erhöhung der Fahrzeughöhe beeinflusst des Fahrzeugs.



GEMEINSAME MERKMALE

- 13" Touchscreen-Radio
- Automatische Scheinwerfer
- Elektrisch anklappbare Außenspiegel
- Einparkhilfe vorne und hinten
- Automatische Klimatisierung
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Bordcomputer
- Bodenisolierung XPS
- Isolierung mit Steinwolle und mehrlagiger reflektierender Isolierung
- Zahlreiche Ablagefächer
- Kühlschrank mit Gefrierfach
- Externe Dusche

P\50+



DER VIELSEITIGSTE MINIVAN AUF DEM MARKT

KONFIGURIEREN SIE ES NACH IHREN WÜNSCHEN:

- Ohne Sitze
- 1 Einzelsitz
- 2 Einzelsitz
- 3 Einzelsitz
- 4 Einzelsitz
- 3er-Sitzbank umbaubar in ein Bett
- 3er-Sitzbank umwandelbar in ein Bett + Einzelsitz

KONFIGURIERBAR MIT

- Zum Bett umbaubare 3er-Sitzbank + herausnehmbarer Einzelsitz
- Bis zu 4 Einzelsitze
- Warmwasser serienmäßig
- Zusätzlicher Stauraum



WAS FÜR EIN LEBEN LEBST DU HEUTE?

Ein Leben in Verbindung mit der Natur oder das Abenteuer des Stadtlebens. Was auch immer es ist, genießen Sie es an Bord eines Panama: der multifunktionale Minivan mit einem Raum, der entworfen wurde, um Ihr tägliches Leben zu leben oder ihm zu entfliehen, wenn Sie es brauchen.







TECHNISCHE MERKMALE

Länge (Meter)	4,98	4,98
Höhe (Meter)	1,99	1,99
Breite (Meter)	1,92	1,92
Motor 2.0 BlueHDi 145 PS/106 KW Manuell 6 Gänge	✓	✓
Motor 2.0 BlueHDi 180 PS/130 KW Automatikgetriebe (Gewicht 39 kg) 8 Gänge (50 kg)	○	○
Masse im fahrbereiten Zustand (kg)	2300	2350
Maximal zulässige Gesamtmasse (mzg) (kg)	3100 / 3000 AT	3100 / 3000 AT
Maximale Anhängelast (kg)	1900	1900
Kraftstofftank (L)	69	69
Fassungsvermögen des Frisch-/Schmutzwassertanks*	16l / 19l	16l / 10l
Zugelassene Sitzplätze	5	4-6
2er-Sitzbank mit 2 Isofix + Einzelsitz (135cm breit)	✓	-
Satz mit 2 Einzelsitzen (60kg)	-	○
Sitzbank 2 Plätze mit ISOFIX Breite (100 cm) (70kg)	-	✓
Bett Pop-Up mit Moskitonetz (190 cm x 110 cm)	✓	✓
Untere Bettverlängerung	-	185x100cm
Standard-Reifen	215 / 60 R17	215 / 60 R17
Verlängerung für unteres Bett am Camper-Bausatz	○ (185x135cm)	-

AUSSTATTUNG FAHRGESTELL

Zentralverriegelung	✓	✓
Zweiter Schlüssel mit Fernbedienung	✓	✓
2 Schiebetüren	✓	✓
Getönte Fensterscheiben hinten	✓	✓
Stoßstange vorne, hinten, Türgriffe und Rückspiegel in Farbe der Karosserie	✓	✓
Radio mit Touchscreen 10'', DAB, BT, USB	✓	✓
Android Auto und Apple Carplay	✓	✓
Lederlenkrad mit Bedienung fürs Radio	✓	✓
Automatische Klimaanlage mit Ausströmern hinten	✓	✓
Vordere Sitze beheizt und drehbar	✓	✓
Fenster 3. Reihe	✓	✓
Elektrische Außenspiegel, beheizt und elektrisch einklappbar	✓	✓
LED Scheinwerfer	✓	✓
Vordere Nebelscheinwerfer	✓	✓
Alufelgen 17"	✓	✓
Regen- und Lichtsensor	✓	✓
Elektrische Feststellbremse	✓	✓
Heckklappe mit Scheibenwischer	✓	✓

SICHERHEIT

Reifendrucksensor	✓	✓
Elektronische Fahrassistentensysteme	✓	✓
Tempomat und Geschwindigkeitsregler	✓	✓
Rückfahrkamera	✓	✓
Einparkensensoren hinten	✓	✓

EIGENSCHAFTEN DES AUFBAUS

Aufstelldach aus GFK	✓	✓
Oberes Bett mit Tellerfedern	✓	✓
Kabinenfenster mit Thermomatten	✓	✓
Heckscheibe mit Thermomatten	✓	✓
Heckklappenbeleuchtung	✓	✓
Verzurrösen	✓	✓
Induktionsherd fest installiert	✓	-
Externe Dusche	○	✓
Gasherd mit 1 Brenner und Spüle	-	✓
40-Liter-Kühlschrank mit Gefrierfach	-	✓
Seitlicher Stauraum für große Gegenstände	✓	✓
Steckdose 12 V	3	3
Steckdose 230 V	1	1
Steckdose USB	1	1

*Für das Modell U10+, das im Camper Kit enthalten ist.

✓ SERIE ○ OPTION - NICHT VERFÜGBAR



ESKANIEREN
SIE MICH UND
ENTDECKEN
SIE IHREN
ZUKÜNFTIGEN
MINIVAN PANAMA



Masse im fahrbereiten Zustand: Die Masse im fahrbereiten Zustand umfasst das Gewicht des Fahrers (75 kg) und 15 l sauberes Wasser, 90 % Kraftstoff. Die angegebenen Leergewichte berücksichtigen nur die werksseitige Standardausrüstung. Die europäischen Vorschriften erlauben eine Abweichung von ± 5 % bei den Leergewichten. Der Hersteller behält sich das Recht vor, dies zu ändern. - Einige schwere Zubehörteile, z. B. große Markisen, sind auf dem Markt erhältlich. Das Gewicht dieser Zubehörteile verringert die Nutzlast des Fahrzeugs und kann sogar zu einer Verringerung der Anzahl der vorhandenen Sitze führen. Es ist daher stets darauf zu achten, dass die maximalen Achslasten und die technisch zulässige Gesamtmasse bei voll beladenem Fahrzeug nicht überschritten werden. Die in diesem Katalog angegebenen Höhen beziehen sich auf ein serienmäßiges Fahrzeug in fahrbereitem Zustand. Aus technischen Gründen des Herstellers des Basisfahrzeugs einschließlich der Anhängelast kann eine Toleranz von 2% in der Endhöhe des Fahrzeugaufbaus bestehen - Das Fassungsvermögen des zugelassenen Frischwassertanks beträgt im Betrieb 15 Liter und muss den Vorschriften über die technisch zulässige Gesamtmasse entsprechen. Es obliegt dem Benutzer, die Beladung und die Anzahl der Personen an Bord an die Nutzlast des Fahrzeugs anzupassen. Zu diesem Zweck kann der Benutzer das Fassungsvermögen des Frischwassertanks während der Fahrt anpassen, um eine Verringerung der Zahl der Sitzplätze zu vermeiden.

EIGENSCHAFTEN FAHRGESTELL

Länge (Meter)	5,04	5,04	5,44
Höhe (Meter)	2,00	2,06*	2,00*
Breite (Meter)	2,15	2,15	2,15
Motor 2.0l Panther 136 PS manuell	✓	✓	✓
Motor 2.0l Panther 170 PS automatikgetriebe	○	○	○
Manuelle Getriebe (136 PS)	✓	✓	✓
Automatikgetriebe 136 PS & 170 PS (39 kg)	○	○	○
Frontantrieb	✓	✓	✓
Allradantrieb AWD (nur mit 170 PS & Automatikgetriebe (137 kg))	-	○	○
Masse im fahrbereiten Zustand (kg)	2500	2550	2630
Maximal zulässige Gesamtmasse (kg**)	3125-3175	3125-3175	3.175-3.300
Maximale Anhängelast (kg)	2400	2400	2400
Kraftstofftank (L)	70	70	70
Fassungsvermögen Wassertank (L)	50l / 32l	50l / 32l	50l / 30l
Zugelassene Sitzplätze	5	5/7	2/6
Sitzbank 3 Plätze, in Bett konvertierbar (189 cm x 114 cm) (110 kg)	✓	✓	○
Zusätzlicher ausbaubarer Einzelsitz (Erweiterung auf 6 Plätze) (36 kg)	-	○	○
Bett Pop-Up mit Moskitonetze	192x108 cm	198x116 cm	209x113cm
Reifen serienmäßig	215/65 R16C	215/60 R17C	215/60 R17C

AUSSTATTUNG FAHRGESTELL

Zentralverriegelung	✓	✓	✓
Zweiter Schlüssel mit Fernbedienung	✓	✓	✓
Extra Getönte Fensterscheiben hinten	✓	✓	✓
Stoßstange vorne und hinten, Türgriff e und Rückspiegel in Farbe der Karosserie	✓	✓	✓
Radio SYNC mit Touchscreen 13'', 5 Lautsprecher	✓	✓	✓
Android Auto und Apple Carplay	✓	✓	✓
Lederlenkrad mit Bedienung fürs Radio	✓	✓	✓
Automatische Klimaanlage	✓	✓	✓
Vordere Sitze beheizt und drehbar	✓	✓	✓
Klappfenster 2. Reihe	✓	✓	✓
Feste Fenster hinten	✓	✓	✓
2 Fenster mit Moskitonetzen und Verdunkelung -	✓	✓	✓
Verdunkelte Heckscheiben	✓	✓	✓
Elektrische Außenspiegel, beheizt und elektrisch einklappbar	✓	✓	✓
LED Tagfahrbeleuchtung	✓	✓	✓
Automatisches Abblend- & Fernlicht	✓	✓	✓
Regen- und Lichtsensor	✓	✓	✓
Alufelgen 16''	✓	-	-
Alufelgen 17''	-	✓	✓
Alufelgen 19'' (27 kg)	-	○	○
Beheizte Front- und Heckscheibe	✓	✓	✓
Hintere Klappe mit scheibenwischern	✓	✓	✓

SICHERHEIT

Reifendrucksensoren	✓	✓	✓
Reifen Reparatur-Kit	✓	✓	✓
Rückfahrkamera	✓	✓	✓
Tempomat und Geschwindigkeitsbegrenzer	✓	✓	✓
Einparksensoren vorne und hinten	✓	✓	✓
Spurhalteassistent	✓	✓	✓
Verkehrszeichenerkennung	✓	✓	✓
Falschfahr-Warnfunktion	✓	✓	✓
Elektrische Handbremse	✓	✓	✓
Notbremsassistent	✓	✓	✓
Fordpass Connect System	✓	✓	✓

IGENSCHAFTEN DER KABINE

Aufstelldach aus glasfaserverstärktem Glas	✓	✓	✓
Isolierende Fahrerhausfenster-Markisen	✓	✓	✓
Isolierung aus Steinwolle und mehrschichtige reflektierende Isolierung	✓	✓	✓
XPS-Bodenisolierung	✓	✓	✓
Integrierter Gasherd (2 Brenner)	✓	✓	✓
Heißes Wasser	-	-	✓
Integrierte Spüle	✓	✓	✓
Kühlschrank mit Gefrierfach und Frontöffnung (42l)	✓	✓	✓
Außendusche	✓	✓	✓
Licht im Kleiderschrank	✓	✓	✓
Dimmbare Lichter	✓	✓	✓
Hinterer Seitenschrank	✓	✓	✓
Zahlreiche Ablagefächer	✓	✓	✓
2 Schubladen unter der Sitzbank	✓	✓	○
Fenster mit Verdunkelung	✓	✓	✓
Dimmbare Lichter	2	2	2
12-V-Steckdosen	2	2	2
230-V-Steckdosen	2	2	2
USB-Steckdosen	4	4	4

✓ SERIE ○ OPTION - NICHT VERFÜGBAR

*Die Abmessungen hängen von der Rad- und Dachkombination ab.
 **Abhängig von der Motor- und Getriebekombination.
 *** Mit 17''- und 19''-Rädern überschreitet das Modell P50+ 2,00 m.



ERKLEINERN SIE MICH UND ENTDECKEN SIE IHREN ZUKÜNFTIGEN MINIVAN PANAMA



Masse im fahrbereiten Zustand: Die Masse im fahrbereiten Zustand umfasst das Gewicht des Fahrers (75 kg) und 15 l sauberes Wasser, 90 % Kraftstoff. Die angegebenen Leergewichte berücksichtigen nur die werkseitige Standardausrüstung. Die europäischen Vorschriften erlauben eine Abweichung von ± 5 % bei den Leergewichten. Der Hersteller behält sich das Recht vor, dies zu ändern. - Einige schwere Zubehörteile, z. B. große Markisen, sind auf dem Markt erhältlich. Das Gewicht dieser Zubehörteile verringert die Nutzlast des Fahrzeugs und kann sogar zu einer Verringerung der Anzahl der vorhandenen Sitze führen. Es ist daher stets darauf zu achten, dass die maximalen Achslasten und die technisch zulässige Gesamtmasse bei voll beladenem Fahrzeug nicht überschritten werden. Die in diesem Katalog angegebenen Höhen beziehen sich auf ein serienmäßiges Fahrzeug in fahrbereitem Zustand. Aus technischen Gründen des Herstellers des Basisfahrzeugs einschließlich der Anhängelast kann eine Toleranz von 2% in der Endhöhe des Fahrzeugaufbaus bestehen - Das Fassungsvermögen des zugelassenen Frischwassertanks beträgt im Betrieb 15 Liter und muss den Vorschriften über die technisch zulässige Gesamtmasse entsprechen. Es obliegt dem Benutzer, die Beladung und die Anzahl der Personen an Bord an die Nutzlast des Fahrzeugs anzupassen. Zu diesem Zweck kann der Benutzer das Fassungsvermögen des Frischwassertanks während der Fahrt anpassen, um eine Verringerung der Zahl der Sitzplätze zu vermeiden.

URBAN

U\10+

U\16+

EINFARBIG

White	✓	✓
-------	---	---

FARBE METALLIC

Grey Artense	○	○
Grey Titanium	○	○
Black Perla Nera	○	○



WHITE



GREY ARTENSE



GREY TITANIUM



BLACK PERLA NERA

PEAK

P\10+
COMPACT
EDITION

P\10+

P\50+

EINFARBIG

White	✓	✓	✓
Grey Matter	○	○	○

FARBE METALLIC

Moondust Silver	-	○	○
Grey Magnetic	-	○	○
Artisan Red	-	○	○



WHITE



MOONDUST
SILVER



GREY MATTER



GREY MAGNETIC



ARTISAN RED

Die Fotos unserer Fahrzeuge in der Natur und in der Stadt wurden in kontrollierter Umgebung und von Fachleuten aufgenommen. PANAMA bittet Sie, stets die Regeln der Verkehrssicherheit zu beachten und die Umwelt zu respektieren. - Die in diesem Katalog enthaltenen Fotos wurden mit Prototypen aufgenommen und können daher Unterschiede zum endgültigen Produkt aufweisen, das auf den Markt kommt. Einige der in diesem Katalog abgebildeten Modelle können mit Sonderausstattungen präsentiert werden. Die technischen Merkmale der fotografierten Modelle können von Land zu Land unterschiedlich sein. A Trotz der Sorgfalt, die bei der Erstellung dieses Katalogs angewendet wurde, stellt er kein Vertragsdokument dar. Panama behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an seinen Modellen vorzunehmen. Panama haftet nicht für Änderungen, die von seinen Lieferanten vorgenommen werden, und auch nicht für Druckfehler, die bei der Erstellung des Katalogs auftreten können. Druckfehler, die bei der Bearbeitung der Dokumente auftreten können. Jede vollständige oder teilweise Reproduktion des Textes oder des Dokuments ist verboten. Nicht auf öffentlichen Straßen entsorgen.

Alle in diesem Katalog enthaltenen technischen Daten, sowohl Text als auch Fotos, sind zum Zeitpunkt der Drucklegung (August 2024) gültig, können jedoch jederzeit und ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Nicht vertragliches Dokument. Ihr Händler steht Ihnen zur Verfügung, um Sie zu informieren und Ihnen weitere Informationen zu geben. Die Fahrzeuge wurden gemäß der Richtlinie 2007/46 zugelassen und entsprechen den geltenden Vorschriften in Europa. Alle aktuellen Informationen finden Sie auf unserer Website www.panama-van.es Im Falle von mehrsprachigen Eintragungen hat die spanische Version Vorrang.

URBAN



U10+ U16+

OPCIONEN

SICHERHEITSPAKET: intelligenter Tempomat, toterwinkelassistent und einparkhilfe vorn* (10 kg)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
KONFORTPAKET: keyless Start & GO, grip control und Induktives Ladegerät für Mobiltelefone* (5 kg)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ANHÄNGERKUPPLUNG: ohne Werkzeug abnehmbar (30 kg)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
CAMPER KIT: Integrierte Edelstahlspüle, zusätzlicher Induktionsherd, Kompressorkühlbox 24l, Frischwasserkanister mit Tauchpumpe (16l), Grauwasserkanister (19l), Außendusche, viele Stauräume (65 kg)	<input type="checkbox"/>	-
ELEKTROPAKET: 70-Ampere-Batterie, 230-V-Batterieladegerät und Booster ** (20 kg)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PACK LIBERTY: 100 W-Solarpanel und Webasto-Heizung mit Multi-Control *** (15 kg)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Untere Bettverlängerung Matratze (20kg)	<input type="checkbox"/>	-
Fahrradträger (2 Fahrräder) - (12 kg)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sonnensegel (Höhe mit Sonnensegel 2,05 m) - (20 kg)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Satz mit 2 Einzelsitzen (60 kg)	-	<input type="checkbox"/>

*Wenn Sie sich für das Sicherheitspaket entscheiden, müssen Sie auch das Komfortpaket mitnehmen. Das Komfortpaket kann individuell ausgewählt werden.

** Beim Modell U10+ ist die Mitnahme des Elektropaketes obligatorisch, wenn das Liberty-Paket gewählt wird.

*** Beim Modell U10+ kann das Elektropaket ausgewählt werden, ohne das Liberty-Paket zu nehmen.

PEAK



P\10+ COMPACT EDITION P\10+ P\50+

OPCIONEN

PACK LIVING: (Webasto-Heizung (2000 W) mit Multicontrol-Steuerung, Inverter 12 V auf 230 V (600 W), mobiles WC) (15 kg)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fahrerassistenzpaket mit Navigation (adaptiver Tempomat, Navigation, BLIS Toter-Winkel-Assistent mit Querverkehrswarnung, Rückfahrassistent, Sicherheitsbewertung 4* Euro-NCAP) (2 kg)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Anhängerkupplung (30 kg)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Allwetterreifen (6 kg)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Solarpanel 100 W (3 kg)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Topper für unteres Bett (5 kg)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Markise 2,3m (20 kg) *	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Aufstelldach-Dämmung (7 kg)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3-Sitzer-Bank umbaubar in ein Bett (110 kg)	-	-	<input type="checkbox"/>
Zusätzlicher Einzelsitz (36 kg)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

* Beim P\10+ misst es 2,6 m und beim P\50+ 3 m (Länge).

(Die P\10+ Compact Edition verfügt NICHT über eine Markisenoption).

SONDERAUSSTATTUNG



CAMPER-KIT



FAHRRADTRÄGER (URBAN)



ALLRADANTRIEB (AWD) (PEAK)



19" ALUFELGEN (PEAK)



 PANAMA
LIVE YOUR LIVES